

**N015**

 assembly code  
код сборки

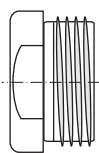
## Инструкция по сборке

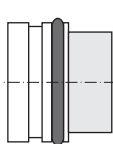
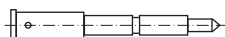
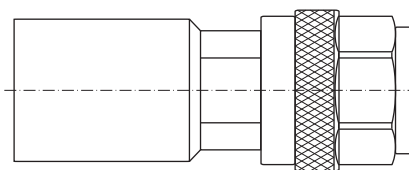
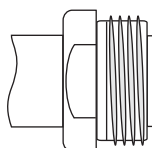
 N вилка (папа) паяная;  
B4 кабель Radiolab 10D-FB PE, 10D-FB PVC, 10D-FB CCA PVC, 10D-FB Lite PVC

 cable group  
кабельная группа

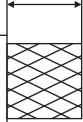
 cable color  
цвет кабеля

**E**

**A**

**B**

**C**

**D**

**E**

**A**

**B**


8.5

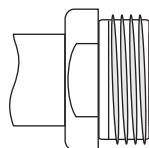


### ШАГ 1

Надеть на кабель прижимную гайку **A** и ферулу **B**. Аккуратно, не повреждая оплетки, удалить 8,5 мм оболочки кабеля.

### ШАГ 2

Слегка расплести оплетку. Отступив 6 мм от начала кабеля, обрезать диэлектрик с фольгой.

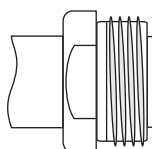
**A**

**B**

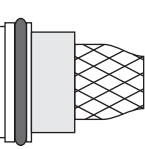

6



### ШАГ 3

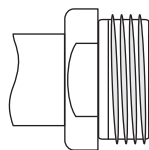
Вытянуть оплетку вдоль центрального контакта и обжать ее пальцами по краям. Надеть втулку **C** на кабель поверх оплетки.

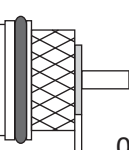
**A**

**B**

**C**


### ШАГ 4

Расплести и загнуть оплетку, равномерно распределив ее по окружности втулки **C**. Удалить фольгу. Острым лезвием (отступив 0.5 мм от торца втулки **C**) срезать и удалить излишки диэлектрика. С помощью надфиля сделать небольшую фаску по краю центрального проводника.

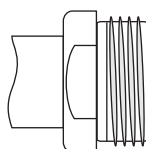
**A**

**B**

**C**


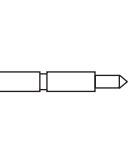
0.5

### ШАГ 5

Напаять центральный контакт **D**. После пайки, удалить лишнюю припой и флюс. Сдвинуть ферулу **B** вплотную к втулке **C**.

**A**

**B**

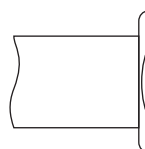
**C**

**D**


пайка

### ШАГ 6

Получившуюся конструкцию вставить в корпус разъема **E**. Закрутить прижимную гайку **A** с усилием 11 Н·м. Не допускается вращение кабеля внутри корпуса разъема.

**A**

**E**
